© All right reserved. Midj S.p.a. - VAT nr IT01102740931

MIDJ

P47 CT-L Coffee Table

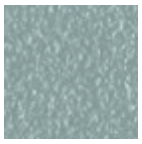
design Franco Poli, 2021

The P47 coffee table is a piece of furniture that speaks of style and functionality in the most refined environments. With a transversal look, thanks to the possibility of chromatic customization, it adds a touch destined to be noticed.

Colors and Materials

Structure

Papaya orange steel


Light blue metal

White steel

Ocean blue steel

Bronze metal

Sand steel

Ash grey metal

Fango steel

Golden yellow metal

Pastel yellow steel

Light grey steel

Brown steel

Black steel

Ocher steel

Golden champagne

Facepowder pink metal

Red steel

Bulgaro red metal

Cherry red metal

Pine green steel

Sage green metal

Black Nickel

Pink Gold

Golden bronze

Chrome

White pearl metal

Blue turquoise metal

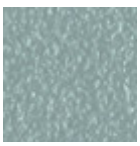
Blue sapphire metal

Grafite metal

Dark green metal

Top

Metallo arancio papaya



Metallo azzurro

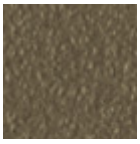
Metallo bianco

Metallo blu oceano

Metallo Bronzo

Metallo grigio cenere

Metallo corda



Metallo fango

Metallo giallo oro

Metallo giallo pastello

Metallo grafite

Metallo grigio chiaro

Metallo Marrone

Metallo nero

Metallo ocra

Oro champagne

Metallo rosa cipria

Metallo rosso

Metallo rosso bulgaro

Metallo rosso ciliegia

Metallo verde pino

Metallo verde salvia

Nichel Nero

Oro rosa

Bronzo dorato

Metallo bianco perla

Metallo blu turchese

Metallo blu zaffiro

Metallo verde scuro

Extensions

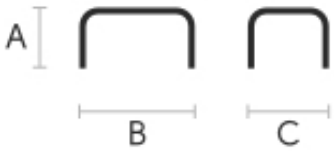
TK Hide

13 Colors

Tuscan hide

6 Colors

Dimensions



A (cm) (inch)	B (cm) (inch)	C (cm) (inch)
40 15.7	60 23.6	58 22.8

Materials Certifications

White pearl metal

The technologies used in the previous phase of powder coating play a fundamental role in the final result of the processing. They are in fact essential to increase adherence paint on the metal surface and then guarantee its duration over time. The metal frames, following a total cleaning of the surface, pass through chemical conversion processes, creating a compact base that allows for better adhesion of the subsequent treatment. In the last phase the object subjected to the powder coating process is placed in a polymerization oven, going to form an adherent and extremely tight layer durable. This particular paint job is ideal for outdoor use.

To clean the surface, use a damp microfiber cloth with neutral soap or specific metal cleaning products. Avoid hitting or rubbing the surface with sharp objects. Do not use scourers or other abrasive materials, since they would inevitably scratch the surface. Do not leave rusty iron objects on the surface for too long.

These surface treatments are not suitable for outdoor use, but they guarantee excellent resistance to frequent use, dirt and dust.

Materials Certifications

Blue turquoise metal

The technologies used in the previous phase of powder coating play a fundamental role in the final result of the processing. They are in fact essential to increase adherence paint on the metal surface and then guarantee its duration over time. The metal frames, following a total cleaning of the surface, pass through chemical conversion processes, creating a compact base that allows for better adhesion of the subsequent treatment. In the last phase the object subjected to the powder coating process is placed in a polymerization oven, going to form an adherent and extremely tight layer durable. This particular paint job is ideal for outdoor use.

To clean the surface, use a damp microfiber cloth with neutral soap or specific metal cleaning products. Avoid hitting or rubbing the surface with sharp objects. Do not use scourers or other abrasive materials, since they would inevitably scratch the surface. Do not leave rusty iron objects on the surface for too long.

These surface treatments are not suitable for outdoor use, but they guarantee excellent resistance to frequent use, dirt and dust.

Materials Certifications

Blue sapphire metal

The technologies used in the previous phase of powder coating play a fundamental role in the final result of the processing. They are in fact essential to increase adherence paint on the metal surface and then guarantee its duration over time. The metal frames, following a total cleaning of the surface, pass through chemical conversion processes, creating a compact base that allows for better adhesion of the subsequent treatment. In the last phase the object subjected to the powder coating process is placed in a polymerization oven, going to form an adherent and extremely tight layer durable. This particular paint job is ideal for outdoor use.

To clean the surface, use a damp microfiber cloth with neutral soap or specific metal cleaning products. Avoid hitting or rubbing the surface with sharp objects. Do not use scourers or other abrasive materials,

since they would inevitably scratch the surface. Do not leave rusty iron objects on the surface for too long.

These surface treatments are not suitable for outdoor use, but they guarantee excellent resistance to frequent use, dirt and dust.

Materials Certifications

Dark green metal

The technologies used in the previous phase of powder coating play a fundamental role in the final result of the processing. They are in fact essential to increase adherence paint on the metal surface and then guarantee its duration over time. The metal frames, following a total cleaning of the surface, pass through chemical conversion processes, creating a compact base that allows for better adhesion of the subsequent treatment. In the last phase the object subjected to the powder coating process is placed in a polymerization oven, going to form an adherent and extremely tight layer durable. This particular paint job is ideal for outdoor use.

To clean the surface, use a damp microfiber cloth with neutral soap or specific metal cleaning products. Avoid hitting or rubbing the surface with sharp objects. Do not use scourers or other abrasive materials, since they would inevitably scratch the surface. Do not leave rusty iron objects on the surface for too long.

These surface treatments are not suitable for outdoor use, but they guarantee excellent resistance to frequent use, dirt and dust.

Materials Certifications

Metallo bianco perla

L’oggetto sottoposto al processo di verniciatura a polvere viene inserito in un forno di polimerizzazione, andando a formare uno strato aderente ed estremamente durevole. Inoltre, le tecnologie utilizzate nella fase precedente a quella della verniciatura a polvere giocano un ruolo fondamentale nel risultato finale della lavorazione. Sono infatti indispensabili per aumentare l’aderenza della vernice sulla superficie metallica e quindi garantirne la durata nel tempo. I telai in metallo, a seguito di una pulizia totale della superficie, passano attraverso dei processi di conversione chimica, creando una base compatta che consente una
migliore adesione del successivo trattamento.

PULIZIA E MANUTENZIONE
Per la pulizia delle superfici utilizzare un panno in microfibra umido con detergente neutro oppure prodotti specifici per la pulizia del metallo. Evitare di urtare o strofinare la superficie rivestita con oggetti rigidi o appuntiti. Non adoperare pagliette in acciaio né altri materiali abrasivi che graffierebbero inevitabilmente la superficie. Non lasciare a lungo sulla superficie oggetti di ferro arrugginiti.

PARTICOLARI ATTENZIONI DI CARATTERE GENERALE
Questi trattamenti superficiali non sono adatti all'uso outdoor, ma garantiscono un'ottima resistenza all'usura, sporco, polvere.

Materials Certifications

Metallo blu turchese

L’oggetto sottoposto al processo di verniciatura a polvere viene inserito in un forno di polimerizzazione, andando a formare uno strato aderente ed estremamente durevole. Inoltre, le tecnologie utilizzate nella fase precedente a quella della verniciatura a polvere giocano un ruolo fondamentale nel risultato finale della lavorazione. Sono infatti indispensabili per aumentare l’aderenza della vernice sulla superficie metallica e quindi garantirne la durata nel tempo. I telai in metallo, a seguito di una pulizia totale della superficie, passano attraverso dei processi di conversione chimica, creando una base compatta che consente una
migliore adesione del successivo trattamento.

PULIZIA E MANUTENZIONE
Per la pulizia delle superfici utilizzare un panno in microfibra umido con detergente neutro oppure prodotti specifici per la pulizia del metallo. Evitare di urtare o strofinare la superficie rivestita con oggetti rigidi o appuntiti. Non adoperare pagliette in acciaio né altri materiali abrasivi che graffierebbero inevitabilmente la superficie. Non lasciare a lungo sulla superficie oggetti di ferro arrugginiti.

PARTICOLARI ATTENZIONI DI CARATTERE GENERALE

Questi trattamenti superficiali non sono adatti all'uso outdoor, ma garantiscono un'ottima resistenza all'usura, sporco, polvere.

Materials Certifications

Metallo blu zaffiro

L’oggetto sottoposto al processo di verniciatura a polvere viene inserito in un forno di polimerizzazione, andando a formare uno strato aderente ed estremamente durevole. Inoltre, le tecnologie utilizzate nella fase precedente a quella della verniciatura a polvere giocano un ruolo fondamentale nel risultato finale della lavorazione. Sono infatti indispensabili per aumentare l’aderenza della vernice sulla superficie metallica e quindi garantirne la durata nel tempo. I telai in metallo, a seguito di una pulizia totale della superficie, passano attraverso dei processi di conversione chimica, creando una base compatta che consente una
migliore adesione del successivo trattamento.

PULIZIA E MANUTENZIONE
Per la pulizia delle superfici utilizzare un panno in microfibra umido con detergente neutro oppure prodotti specifici per la pulizia del metallo. Evitare di urtare o strofinare la superficie rivestita con oggetti rigidi o appuntiti. Non adoperare pagliette in acciaio né altri materiali abrasivi che graffierebbero inevitabilmente la superficie. Non lasciare a lungo sulla superficie oggetti di ferro arrugginiti.

PARTICOLARI ATTENZIONI DI CARATTERE GENERALE
Questi trattamenti superficiali non sono adatti all'uso outdoor, ma garantiscono un'ottima resistenza all'usura, sporco, polvere.

Materials Certifications

Metallo verde scuro

L’oggetto sottoposto al processo di verniciatura a polvere viene inserito in un forno di polimerizzazione, andando a formare uno strato aderente ed estremamente durevole. Inoltre, le tecnologie utilizzate nella fase precedente a quella della verniciatura a polvere giocano un ruolo fondamentale nel risultato finale della lavorazione. Sono infatti indispensabili per aumentare l’aderenza della vernice sulla superficie metallica e quindi garantirne la durata nel tempo. I telai in metallo, a seguito di una pulizia totale della superficie, passano attraverso dei processi di conversione chimica, creando una base compatta che consente una
migliore adesione del successivo trattamento.

PULIZIA E MANUTENZIONE
Per la pulizia delle superfici utilizzare un panno in microfibra umido con detergente neutro oppure prodotti specifici per la pulizia del metallo. Evitare di urtare o strofinare la superficie rivestita con oggetti rigidi o appuntiti. Non adoperare pagliette in acciaio né altri materiali abrasivi che graffierebbero inevitabilmente la superficie. Non lasciare a lungo sulla superficie oggetti di ferro arrugginiti.

PARTICOLARI ATTENZIONI DI CARATTERE GENERALE
Questi trattamenti superficiali non sono adatti all'uso outdoor, ma garantiscono un'ottima resistenza all'usura, sporco, polvere.